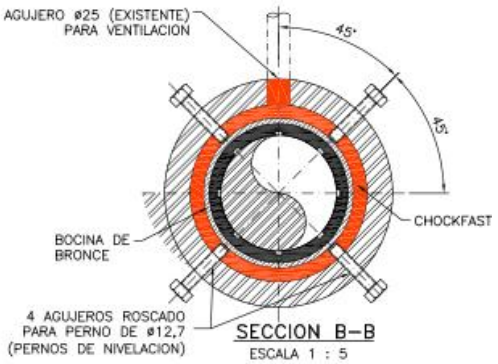
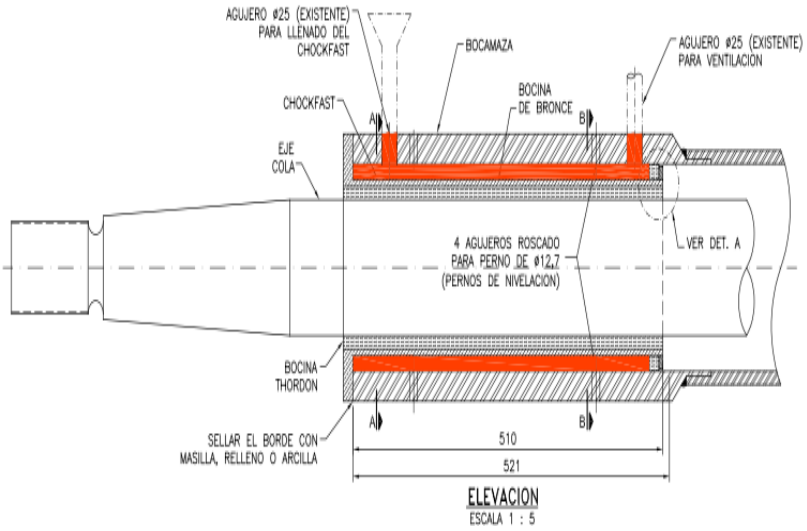
ALINEAMIENTO DE BOCINES THORDON USANDO RESINA CHOCKFAST ORANGE

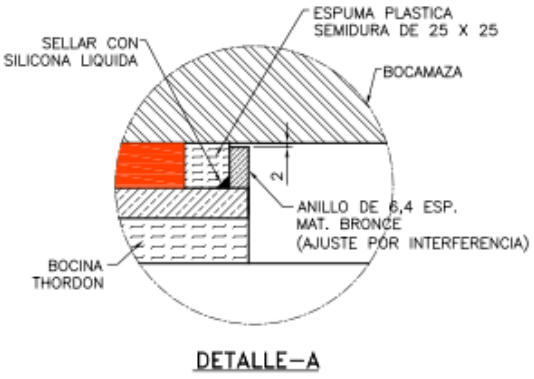
CONSIDERACIONES PRELIMINARES.- La resina *Chockfast Orange* puede rellenar claros sustanciales con un valor mínimo de contracción. La mezcla y viscosidad son tales que pueden ser vertidas en el espacio anular entre un cojinete y su recubrimiento sin dificultad tanto como las provisiones de ventilación lo permitan.

En esencia, existen dos métodos para la instalación de *Chockfast Orange*, el primero usándolo como un adhesivo para colocar al cojinete en su sitio y el segundo usando *Chockfast Orange* para formar un recubrimiento dentro del cual un cojinete puede ser ajustado por interferencia. El uso de *Chockfast Orange* es popular en nuevas construcciones como un método alternativo para evitar el maquinado y el alineamiento del arbotante, que puede resultar en la mayoría de los casos muy engorrosos y sobre todo demandar maquinaria especial y horas-hombre, también en reparación cuando los portabocines o alojamientos están muy gastados.

Chockfast Marine
Chockfast®
Shipbuilding & Repair Products



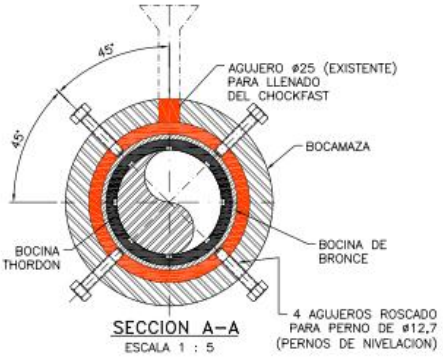




PROCEDIMIENTO:

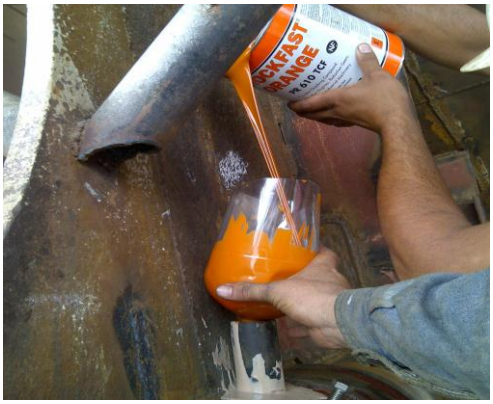
1.- Instalar pernos de nivelación como sea requerido. 4 pernos en la zona de popa y 4 pernos en la zona de proa ubicados a 90° de separación. Aplicar grasa que no se derrita a los pasos interiores de todos los pernos de la bocamaza.

2.- Limpiar a fondo el interior del agujero de la bocamaza y el exterior del casquillo de bronce, removiendo todo el aceite, grasa, pintura, preservantes, bordes filosos y rebajas. Aplicar un agente de liberación en spray al interior del agujero de la bocamaza y al exterior del bocín Thordon.



Dirección: *Lorenzo de Garaycoa 3311 y Argentina* - ***Celular:*** *0998083271* – ***Fax:*** *04 6010-928*
Email: *info@hrodas.net* - *hfrodas@yahoo.com* - *www.hrodas.net*
Guayaquil - Ecuador

3.- Los agujeros para ventilación son existentes.
4.- Confeccionar 12 discos de teflón para sellar los agujeros en la brida del casquillo de bronce.
5.- Instalar los 12 discos de teflón en la brida del casquillo de bronce.
6.- Solicitar alturas (por lo menos 2 puntos) tanto en proa y popa para realizar alineamiento de la propulsión.
7.- Realizar alineamiento del bocín Thordon mediante instalación de pernos gateros tanto en proa y popa (apróx. 8 gateros en el bocín Thordon)
8.- Ingresar el eje de cola, luego instalar la espuma plástica para ser comprimido con el tope de proa del portabocín.
9.- Realizar alineamiento del bocín Thordon de proa y popa mediante instalación de pernos gateros tanto en proa como en popa (8 gateros).
10.-Instalar una conexión de llenado como se muestra en la sección A-A
11.- Instalar una conexión de venteo como se muestra en los planos. Sellar el fondo para que no haya fugas.
12.- Sellar el borde de la brida en el bocín con masilla, relleno o acrílica para prevenir fugas.
13.- Temporalmente bloquear las conexiones de venteo y de llenado y aplicar una cantidad pequeña de presión de aire alrededor de la bocamaza para asegurar que es a prueba de fugas durante 15 minutos.
14.- Instalar los pernos de la brida del casquillo de bronce ajustando con herramienta de mano.
15.- Realizar el vaciado de la resina epóxica previa coordinación y presencia del proveedor de la resina. El cual debe validar el procedimiento realizando los controles de tiempo respectivo de acuerdo a lo solicitado por el producto.
16.- Mezclar el *Chockfast Orange* tomando una reducción completa en la cantidad de endurecedor usado.
17.- Verter lentamente la resina en la conexión de llenado hasta que haya un sobreflujo en el venteo.
18.- Después que el *Chockfast Orange* haya secado completamente remover el metal de reten de las conexiones de venteo y llenado. Remover todos los pernos de alineamiento y llenar los agujeros con masilla epóxica.



Resina de fácil preparación y aplicación

Ajuste perfecto de bocines

Mantiene la alineación

NUESTRAS MARCAS SON DE RECONOCIDO PRESTIGIO Y CALIDAD INTERNACIONAL

THORDON PolySpec ITW resin TECHNOLOGIES Chockfast VULKAN Hawke SAVAL

Dirección: *Lorenzo de Garaycoa 3311 y Argentina* - ***Celular:*** *0998083271* – ***Fax:*** *04 6010-928*
Email: *info@hrodas.net* - *hfrodas@yahoo.com* - *www.hrodas.net*
Guayaquil - Ecuador