

Boletín Técnico # SP 616

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EL CHOCKFAST BLUE ES UN PRODUCTO AUTO NIVELANTE QUE CONSISTE DE DOS COMPONENTES PARA APLICACIONES SEVERAS. ESTE MATERIAL SE USA CON FRECUENCIA PARA REEMPLAZAR PLANCHAS DE ACERO O RIELES Y COMO RECUBRIMIENTO DE CIMENTACIONES CON ALTA RESISTENCIA A TEMPERATURAS ELEVADAS. SUS PROPIEDADES ÚNICAS PERMITEN EL USO DE ESTE MATERIAL DIRECTAMENTE DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE MONTAJE DE MAQUINARIA BAJO ALTAS TENSIONES. LAS APLICACIONES TÍPICAS INCLUYEN RELLENOS DEBAJO DE MOTORES DE DIESEL, COMPRESORES, GENERADORES, ENGRANAJES, BOMBAS Y OTROS TIPOS DE EQUIPO PESADO. EL CHOCKFAST BLUE NO ES SUPERADO DEBAJO DE MAQUINARIA RECÍPROCA Y ROTATIVA DADO A SU EXCELENTE RESISTENCIA AL ESCURRIMIENTO PLÁSTICO, A LA FATIGA Y A LAS FUERZAS DE IMPACTO. ES TAMBIÉN UNA EXCELENTE SUPERFICIE DE APOYO PARA EL CHOCKFAST BLACK.

CONSIDERACIONES DE DISEÑO

EL CHOCKFAST BLUE SE USA NORMALMENTE EN UNA GAMA DE ESPESURA DE 25-38mm (1" A 1-1/2"). SECCIONES MAS GRUESAS SE PUEDEN REALIZAR USANDO TÉCNICAS APROPIADAS. FAVOR DE PONERSE EN CONTACTO CON ITW POLYMER TECHNOLOGIES PARA INSTRUCCIONES ADICIONALES DE APLICACIÓN.

VERTIDOS LARGOS DEBEN DIVIDIRSE EN SECCIONES DE NO MAS DE 1.1m (3 6") DE LONGITUD. VERTIDOS MAS LARGOS, MAS GRUESOS O MAS FINOS DE LO NORMAL SE PUEDEN REALIZAR, PERO SE DEBE CONSULTAR A ITW PHILADELPHIA RESINS ANTES DE SER CONSIDERADOS. LA VISCOSIDAD AUTO NIVELANTE DEL CHOCKFAST BLUE PERMITE UN 100% DE CONTACTO DE SUPERFICIE. COMO EL CHOCKFAST BLUE EXHIBE UNA RETRACCIÓN INSIGNIFICANTE UNA ALINEACIÓN FINAL SE PUEDE REALIZAR ANTES DEL VERTIDO.

EN TEMPERATURAS ENTRE 49 - 60°C (120 - 140°F) DURANTE LA OPERACIÓN DE LA MAQUINARIA LA CARGA ESTÁTICA SOBRE EL CHOCKFAST BLUE NO DEBE EXCEDER DE 35 kg/cm² (500 psi), LA CUAL ES PERFECTAMENTE ADECUADA PARA LA MAYORÍA DE LAS MAQUINARIAS. CUANDO LAS TEMPERATURAS SON DE MENOS DE 49°C (120°F) CARGAS DE HASTA 140 kg/cm² (2,000 psi) SON PERMISIBLES PERO NO DEBEN EXCEDER A 85 kg/cm² (1,200 psi) SIN CONSULTAR CON ITW POLYMER TECHNOLOGIES, QUE SIEMPRE ESTÁ DISPONIBLE PARA CONSULTAS SOBRE CUALQUIER APLICACIÓN.

TRATAMIENTO DEL MATERIAL

PREACONDITIONAR LA RESINA Y EL ENDURECEDOR A 21 - 27°C (70 - 80°F) POR 24 HORAS ANTES DE MEZCLAR. EL ENDURECEDOR DEBERÁ AGREGARSE A LA RESINA Y MEZCLADO HASTA QUE UNA TEXTURA Y COLOR HOMOGÉNEO SEAN EVIDENTE. MEZCLAR POR 3-5 MINUTOS CON UN MEZCLADOR ESTILO "KOL" O CON UN MEZCLADOR ESTILO "JIFFY" DE ACERO INOXIDABLE EN UN TALDRO DE VELOCIDAD VARIABLE.

ITW POLYMER TECHNOLOGIES

130 Commerce Drive • Montgomeryville, PA 18936 • 215-855-8450 • Fax 215-855-4688

ITW Philadelphia Resins
Registered to ISO 9001:2000
File No. A3750ITW Performance Polymer Europe
ISO 9001:2000
Q1420

PROPIEDADES FÍSICAS

COEFICIENTE LINEAL DE EXPANSIÓN TÉRMICA	27.7 x 10 ⁻⁶ °C (15.4 x 10 ⁻⁶ °F)	ASTM D-696
GAMA DE TEMPERATURA	24°C a 71°C (76°F a 160°F)	
MÓDULO COMPRESIVO ELASTICIDAD	115,300 kg/cm ² (1,640,000 psi)	ASTM C-109
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	1,336 kg/cm ²	ASTM C-109
COBERTURA	500 cc/kg 435 m ² a 30mm (13.8 in ³ /lb) (640in ² @ 1¼")	
TIEMPO DE CURA	36 horas a 16°C (60°F) 24 horas a 21°C (72°F) 16 horas a 27°C (80°F) 11 horas a 32°C (90°F)	
RESISTENCIA AL INCENDIO	AUTO EXTINCIÓN	ASTM D-635
RESISTENCIA AL IMPACTO	CHOCKFAST BLUE Newton m/cm (3.4 in. lbs./in.)	0.15
	CONCRETO Newton m/cm (4.6 in. lbs./in.)	0.2
RETRACCIÓN LINEAL	0.0001 mm/mm (0.0001in./in.)	
EMPAQUE	26 kg (58 lbs.) en 5- gal lata 13.1 litros (800 in ³)	
VIDA ÚTIL	35-50 minutos a 21°C (70°F)	
VIDA DE ESTANTE	EXCESO DE UN AÑO EN ALMACENAJE SECO	
GRAVEDAD ESPECÍFICA	2.0	
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	140.6 kg/cm ² (2,000 psi)	ASTM D-638

General: Every reasonable effort is made to insure the technical information and recommendations on these data pages are true and accurate to the best of our knowledge at the date of issuance. However, this information is subject to change without notice. Prior versions of this publication are invalid with the release of this version. Products and information are intended for use by qualified applicators that have the required background, technical knowledge, and equipment to perform said tasks in a satisfactory manner. Consult your local distributor for product availability, additional product information, and technical support.

Warranty: ITW POLYMER TECHNOLOGIES, a division of Illinois Tool Works Inc., warrants that its products meet their printed specifications. This is the sole warranty. This warranty expires one year after product shipment.

Warranty Claims: If any product fails to meet the above, ITW POLYMER TECHNOLOGIES will, at its option, either replace the product or refund the purchase price. ITW POLYMER TECHNOLOGIES will have no other liability for breach of warranty, negligence, or otherwise. All warranty claims must be made in writing within one year of the date of shipment. No other claims will be considered.

Disclaimer: ITW POLYMER TECHNOLOGIES makes no other warranty, expressed or implied, and specifically disclaims any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose.

Suggestions concerning the use of products are not warranties. The purchaser assumes the responsibility for determining suitability of products and appropriate use. ITW POLYMER TECHNOLOGIES' sole liability, for breach of warranty, negligence or otherwise, shall be the replacement of product or refund of the purchase price, at ITW POLYMER TECHNOLOGIES' election. Under no circumstances shall ITW POLYMER TECHNOLOGIES be liable for any indirect, incidental or consequential damages.

Modification of Warranty: No distributor or sales representative has the authority to change the above provisions. No change in the above provisions will be valid unless in writing and signed by an officer or the Technical Director of ITW POLYMER TECHNOLOGIES. No term of any purchase order shall serve to modify any provision of this document.

Mediation and Arbitration: If any dispute arises relating to products or product warranties, either the purchaser or ITW POLYMER TECHNOLOGIES may a) initiate mediation under the then current Center for Public Resources (CPR) Model Procedure for Mediation of Business Disputes, or b) initiate a non-binding arbitration under the rules of the American Arbitration Association for the resolution of commercial disputes.