



THORCOAT: PROTECCIÓN PARA EJES MARINOS

CONSIDERACIONES PRELIMINARES.- La protección de los elementos metálicos de rotación es crítica en agua de mar es de vital importancia para los ingenieros. La industria de los recubrimientos marinos altamente desarrollado ofrece muchos revestimientos que proporcionan excelentes resultados cuando se aplica a superficies, tales como tanques estáticos que son para todos los propósitos. Sin embargo, en aplicaciones expuestas al agua de mar, tales como ejes de transmisión de sistema abierto y del timón, la falla prematura de los revestimientos existentes ocurre a menudo. Para cubrir estas necesidades la empresa THORDON de Canada, ofrece este producto de fácil aplicación y de gran desempeño



DATOS TÉCNICOS.-

<i>Descripción</i>	De dos componentes, 100% sólidos, de alto espesor, revestimiento de protección contra la corrosión para aplicaciones marinas dinámicas.																		
<i>Color /Apariencia</i>	<i>Producto</i>	Gris claro																	
	<i>Parte A (Resina)</i>	Blanco oscuro																	
	<i>Parte B (Endurecedor)</i>	Blanquecino																	
<i>Gravedad específica</i>	<i>Producto</i>	1.0 (luego de curado)																	
	<i>Parte A (Resina)</i>	1.31																	
	<i>Parte B (Endurecedor)</i>	0.91																	
<i>Contenido de Sólidos</i>	100% luego de curado (sin disolvente volátil añadido y sin diluyente)																		
<i>Espesor de la película</i>	2 mm o 0.08"																		
<i>Cobertura teórica</i>	<i>S. métrico</i>	0.5 m ² por litro (o por 1.07 kg) de Thor-Coat a 2 mm de espesor. (nota: un eje de 500 mm de diámetro y 4 mm de longitud de recubrimiento= 6.3 m ² y requiere 12.6 litros o 13.5 kg de Thor-Coat).																	
	<i>S. imperial</i>	20 pies ² por galón de Thor-Coat a 0.08" de espesor. (nota: un eje de 19" de diámetro y 12 pies de longitud de recubrimiento= 59,7 pies ² y requiere 3 galones o 30 lbs de Thor-Coat).																	
<i>Método de aplicación</i>	Pincel y la paleta. Asegurar una cobertura completa de la superficie con un cepillo, seguido de alisar aún más el recubrimiento con una paleta o rodillo.																		
<i>Tiempos de curado</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>22°C</th> <th>10°C</th> <th>30°C</th> <th>40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Duro / seco al tacto</td> <td>32 horas</td> <td>-</td> <td>16 horas</td> <td>8-10 horas</td> </tr> <tr> <td>Curado completo</td> <td>5-7 días</td> <td>>21 días</td> <td>48 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	22°C	10°C	30°C	40°C	Duro / seco al tacto	32 horas	-	16 horas	8-10 horas	Curado completo	5-7 días	>21 días	48 horas	24 horas			
Temperatura	22°C	10°C	30°C	40°C															
Duro / seco al tacto	32 horas	-	16 horas	8-10 horas															
Curado completo	5-7 días	>21 días	48 horas	24 horas															
<i>Punto de inflamación</i>	>100°C																		



Excelente adherencia



Alta protección contra la corrosión



Resistencia a la humedad

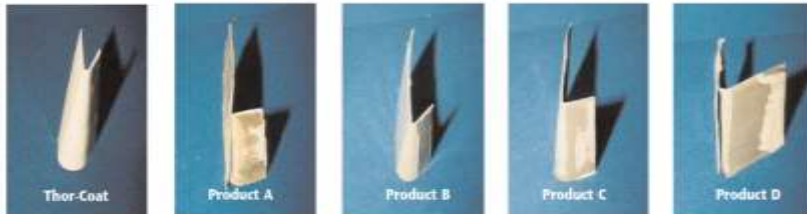


Buena resistencia a la abrasión



Thor-Coat vs. Productos Competitivos (Resultados del Test)

	Thor-Coat	Producto A	Producto B	Producto C	Producto D
Espesor de revestimiento recomendado	2 mm (0,08")	6 mm (0,24")	2,75 mm (0,11")	2,75 mm (0,11")	2,75 mm (0,11")
Resistencia al desgaste abrasivo (ASTM G6)	0,015 mm (0,0006")	0,22 mm (0,009")	0,34 mm (0,013")	0,16 mm (0,006")	0,22 mm (0,009")
Mandril cónico curvo (ASTM D522) % elongación	0,75%	3,67%	12,36%	5,82%	8,00%
Escala de curva inicial	160%	44%	28%	17%	17%



Fácil aplicación



Aplicación con brocha



Alisado con paleta

Descripción de la prueba	Thor-Coat	Producto A	Producto B	Producto C	Producto D
Espesor de revestimiento recomendado	2 mm (0,08")	6 mm (0,24")	2,75 mm (0,11")	2,75 mm (0,11")	2,75 mm (0,11")
Resistencia a la tracción (ASTM 02370):	> 15 MPa (2100 psi)	>27.5 MPa (4000 psi)	>34.5 MPa (5000 psi)	>26.0 MPa (4000 psi)	>41.0 MPa (4000 psi)
Alargamiento a la rotura	60% en agua	30%	30%	11%	3%
Adherencia (ASTM D1002): Resistencia al corte	> 15 MPa (2100 psi)	>10 MPa (1500 psi)	>20 MPa (2900 psi)	>16 MPa (2300 psi)	>25 MPa (3600 psi)
Desprendimiento catódico (ASTM G-8-90)	Excelente < 20 mm (0,08")	Bueno 5.5 mm (0.22")	Bueno 5.5 mm (0.22")	Bueno <5.0 mm (0.20")	Bueno <5.0 mm (0.20")

BENEFICIOS.-

- Excepcionalmente alta flexibilidad.
- Alta tenacidad.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Excelente protección contra la corrosión.
- Resistencia a la humedad.

NUESTRAS MARCAS SON DE RECONOCIDO PRESTIGIO Y CALIDAD INTERNACIONAL

THOR DON PolySpec ITW/resin TECHNOLOGIES Chockfast VULKAN Hawke

Dirección: Lorenzo de Garaycoa 3311 y Argentina - Celular: 0998083271 - Fax: 04 6010-928

Email: info@hrodas.net - hrodas@yahoo.com - www.hrodas.net

Guayaquil - Ecuador